

Procedure 1102: Clamp-It Band and Buckle Preparation

effective 02/08

Notes

- 1. Strapping (band) edges can be extremely sharp! All necessary precautions should be taken to prevent installer's hands from being cut during the assembly process.
- 2. Do not use strapping and buckles made of different metals or of different widths together.



Example: 3/4" stainless steel strapping must use 3/4" stainless steel buckles

Process

- 1. Measure the hose circumference with a standard tape measure.
- 2. Cut a piece of strapping that is 6" longer than two times the circumference.

<i>Example:</i> Hose circumference	13 "
Multiplied by 2	x 2
Equals	26 "
Plus 6"	+ 6 "
Total length of strap needed	32 "

- 3. Slide one end of the strap through the buckle loop. Make certain the 'ears' of the buckle are pointing up and are closest to the end of the strap.
- 4. Slide the buckle approximately 3" down the strap.
- 5. Using pliers, create a strap loop by bending approximately 1/2" of strap material down and under.
- 6. Slide the buckle into the strap loop.
- 7. Using pliers, crimp the strap loop tightly to the buckle. **Do not squeeze on the buckle loop.**
- 8. Lap the free end of the strap around the hose and through the buckle loop.
- 9. Again, lap the free end of the strap around hose and through the buckle loop.
- 10. Using pliers, pull the free end of the strap as tight as possible.
- 11. Bend the strap free end up and slightly over the buckle. This will prevent the strap from sliding out from under the buckle.

Procédure 1102: Préparation pour bande "Clamp-It" et à boucle

Effectif 02/08



Notes

1. Les bordures des bandes peuvent être extrêmement aiguisées! Toutes les précautions nécessaires devraient être prises pour empêcher l'installateur de se couper les mains durant l'assemblage.
2. N'utilisez pas des bandes et des boucles faites de métaux différents et de largeurs différentes ensembles.

Exemple: bande d'acier inoxydable de 3/4" doit avoir une boucle d'acier inoxydable de 3/4"

Procès

1. Mesurez la circonférence du boyau avec un ruban de mesure standard.
2. Coupez un morceau de bande qui est 6" plus long que le double de la circonférence.

<i>Exemple:</i> Circonférence du boyau	13"
Multiplié par 2	x 2
<hr/>	
Égal	26"
Plus 6"	+ 6"
<hr/>	
Longueur totale demandé est	32"

3. Glissez une extrémité de la bande à travers la boucle de métal. Assurez-vous que les "oreilles" de la boucle pointent vers le haut et sont plus près de l'extrémité de la bande.
4. Glissez la boucle 3" approximativement sur la bande".
5. Utilisez des pinces, faites une boucle avec la bande en pliant la bande approximativement à 1/2" vers le bas et en dessous.
6. Glissez la boucle de métal dans la boude de la bande.
7. Utilisez des pinces, sertissez la boucle pliée sur la bande de façon serrée avec la boucle. **Ne pressez pas la boucle de métal sur la boucle de la bande.**
8. Enroulez l'extrémité libre de la bande autour du boyau et à travers la boucle de métal.
9. Encore, enroulez l'extrémité libre de la bande autour du boyau et à travers la boucle de métal.
10. En utilisant des pinces, tirez l'extrémité libre de la bande aussi serré que possible.
11. Pliez l'extrémité libre vers le haut et légèrement par-dessus la boucle de métal. Ceci empêchera la bande de glisser hors de la boucle de métal.